

## IMPLANTAÇÃO PILOTO DA METODOLOGIA KANBAN PARA PROGRAMAÇÃO DO SETOR DE USINAGEM EM UM FABRICANTE DE TURBINAS HIDRÁULICAS

Orientadores: BAGETTI, João Henrique

Pesquisadores: BONAMIGO, Jeferson Diego

Curso: Engenharia de Produção

Área: Área de Ciências Exatas e Tecnológicas

Resumo: Dentro da função Planejamento e controle da produção (PCP), há duas funções básicas: planejar, que é o ato de formalizar o que se pretende que aconteça em um determinado momento no futuro; e controlar, o qual é o processo necessário no sentido de verificar eventuais alterações na realização dos planos. Sendo essa segunda função do PCP, de suma importância, pois é nesse ponto que se cria mecanismos de visualização do planejado a produção, além de ser a forma de o PCP obter o feedback do andamento da produção e assim realizar as intervenções necessárias para manter o plano inicial. Para realizar a atividade de controle existem várias formas, uma delas, bastante consagrada e de certa forma de simples aplicação é o Sistema Kanban (cartões), o qual além de fornecer a informação do planejamento de produção à fábrica possibilita a visualização por parte do PCP com relação ao andamento da produção. O objetivo deste estudo é desenvolver um modelo para a implantação de um sistema Kanban em uma fábrica de turbinas hidráulicas, inicialmente no setor de usinagem. O desenvolvimento deu-se a partir da verificação da situação problema, identificaram-se componentes que pudessem ser inclusos em lotes de processamento, definiu-se o lead time, posteriormente a forma de planejamento e controle. Com a ferramenta Kanban busca-se melhorar os índices de entrega, de forma mais visual e dinâmica, tendo em vista a necessidade de eliminar desperdícios, aumentar a produtividade, reduzir custos e auxiliar na sintonia entre seções de um mesmo processo de produção.

Palavras-chave: Kanban. Programação. Turbinas hidráulicas.

E-mails: joao.bagetti@unoesc.edu.br; jefersondiego1@hotmail.com